Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

PROFI NIVELLGIPS 20

Kat. č.: 6072

Aktualizácia: 28.07.2026

Produkt: **Samonivelizačná sadrová rýchlotuhnúca podlahová stierka modifikovaná polymérom na vyrovnanie podkladu**

Použitie: Na vyrovnanie minerálnych podkladov pred aplikáciou podlahových krytín a systémových náterov a povlakov v interéri. Na viacvrstvové liatie, fixáciu a prevrstvenie elektrického podlahového kúrenia vrátane plôch zaťažených pojazdom kolieskových stoličiek.

Vhodná najmä pre obytné a administratívne priestory. Slúži na vyrovnávanie väčšiny minerálnych podkladov pred aplikáciou všetkých bežných druhov podlahových krytín ako sú keramická alebo kamenná dlažba, koberec, PVC, linoleum, guma, korok, laminátové podlahy apod. Možno ju použiť na opravy sadrových poterov a stierok. Nie je vhodná ako finálna vrstva, spádovaná plocha, na vonkajšie použitie, pre vlhké prostredie a na pružné a pretvárne podklady (napr. drevo, asfalt). Je určená na ručné aj strojové spracovanie.

Vlastnosti: Rýchlotuhnúca, výborné samonivelizačné vlastnosti, výborná spracovateľnosť, pochôdznosť po 2–3 hodinách pevnosť v tlaku väčšia jako 20 N/mm².

Zloženie: anorganické spojivo, organické spojivo, plnivá, prísady

Technické údaje:

Zrnitosť	≤ 0,6 mm
Spotreba materiálu	cca 1,7 kg/m²/mm
Hrúbka vrstvy	1–25 mm
Spotreba vody	cca 5,5 litrov čistej vody/vrece
Pevnosť v tlaku	≥ 20 N/mm² po 28 dňoch
Pevnosť v ťahu pri ohybe	≥ 6 N/mm² po 28 dňoch
Hodnota pH	≥ 7
Trieda reakcie na oheň	A1 (fl)
Pochôdznosť (+20 °C)	cca po 2–3 hodinách
Doba spracovateľnosti (+20 °C)	min. 30 minút
Odolnosť pojazdu kolieskovou stoličkou	áno (pod podlahovú krytinu)
Možnosť podlahového kúrenia	áno

Normy:
EN 13813 (CA-C20-F6)

Teplota spracovania:
V priebehu spracovania a tuhnutia musí byť teplota vzduchu, materiálu a podkladu nad +5 °C a pod +25 °C.

Podklad:
Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, bez nečistôt a uvoľňujúcich sa častíc, bez prachu, bez trhlín, nesmie byť mastný a nesmie byť zamrznutý.

Technické informácie uvedené v tomto technickom liste sú spracované na základe našich skúseností a zodpovedajú aktuálnemu stavu technického poznania. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny v technických listoch. Údaje v technickom liste sú nadradené údajom uvedeným na obale produktu. Výrobca nezodpovedá za prípadné škody spôsobené použitím výrobku v rozpore s pokynmi uvedenými v tomto technickom liste. Toto vydanie technického listu ruší v celom rozsahu platnosti predchádzajúceho vydania.

Podklady so vsiaknutými mastnotami, ktoré nemožno očistiť, musia byť obrúsené alebo iným vhodným spôsobom odstránené. Takto sanovanú plochu je nutné ihneď opatriť epoxidovým náterom **PROFI MULTIGRUND EPOXI**. Druhý náter previesť po 24 hodinách s presypom kremičitým pieskom so zrnitosťou napr. 0,3 -1 mm. Prebytočný piesok sa po vytvrdnutí epoxidu musí vysať.
Hladké podklady je nutné zdrsniť brúsením, tryskaním alebo frézovaním a opatriť **PROFI ADHEZNÝM MOSTÍKOM+**. Všetky ostatné typy betónových podkladov treba pred aplikáciou stierky napenetrovať materiálom **PROFI PRIMER K** alebo **PROFI PRIMER K21** v riedení podľa nasiakavosti podkladu pozri technický list výrobku.
Výtlky a priehlbiny v podklade je nutné vopred vyspraviť pomocou rýchlotvrdnúcej cementovej malty **PROFI REPASPACHTEL RAPID**, doba tuhnutia zmesi cca 60 minút. Neriadené funkčné trhliny v podklade je nutné zošiť pomocou **PROFI SPON ZOŠÍVACÍCH** a vyplniť epoxidovým materiálom **PROFI MULTIGRUND EPOXI**. Funkčné objektové konštrukčné dilatácie je nutné zachovať (prerezanie stierky a vyplnenie pružnou výplňou). Najvyššia dovolená vlhkosť podkladu musí zodpovedať ustanoveniam platných noriem a odporúčaniam výrobcu materiálu podlahovej nášľapnej vrstvy.
Vo všetkých prípadoch má dôsledná príprava podkladu rozhodujúci vplyv na výslednú kvalitu a vzhľad stierky.
Podľa ustanovení normy ČSN 74 4505 musia byť požiadavky na pevnosť v ťahu podkladu pripraveného na aplikáciu samonivelizačnej stierky stanovené v návrhu podlahy podľa typu nášľapnej vrstvy a intenzity vonkajšieho zaťaženia. Pokiaľ nie sú stanovené, musí byť pevnosť v ťahu povrchových vrstiev podkladu minimálne 1,0 N/mm^2 pri nepojazdných povrchoch a 1,5 N/mm^2 pri pojazdných povrchoch.

Spracovanie:

nízkootáčkové miešadlo, zubové hladidlo, ježkový valec, omietací stroj so zariadením na liate potery

Miešanie:

Pri ručnom spracovaní sa stierka pripraví v miešacom vedre do aplikačnej konzistencie postupným pridaním suchej zmesi do predpísaného množstva vody za súčasného miešania nízkootáčkovým miešadlom. Na rozmiešanie sa použije pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008. Mieša sa po dobu 2 minút s frekvenciou 400 - 600 ot. /min. do vzniku tekutej homogénnej hmoty, ktorá sa ponechá cca ½ minúty odstáť, počas tejto doby sa zo stien miešacej nádoby zoškrabnú prípadné nerozmiešané časti stierky a následne sa pri pomalých otáčkach stierka krátko domieša.
V prípade strojového spracovania sa miešanie vykonáva omietacím strojom (napr. M-tec Duo-mix alebo PFT) s príslušenstvom odporúčaným výrobcom pre aplikácie podlahových samonivelizačných hmôt. Kontrola aplikačnej konzistencie sa vykonáva vopred skúškou rozlivu podľa EN 12706 (rozlivový valec s priemerom 30 mm a výškou 50 mm, hodnota rozlivu 140 +/- 5 mm).

Pracovný postup:

Po rovnoměrném rozlití hmoty na podkladní plochu se vrstva podle potřeby dorovná do požadované tloušťky (optimální nivelace od 3 mm) pomocí zubového hladítka a průběžně se odvzdušní ježkovým válečkem, který současně napomáhá její nivelizaci.

V prípade použitia samonivelizačnej hmoty na zalievanie elektrického podlahového kúrenia odporúčame aplikovať hmotu tak, aby bolo dodržané prekrytie vykurovacieho drôtu o 3-5 mm pod podlahovými krytinami s dobrou roznášacou schopnosťou ako sú napr. dlažby, plávajúce podlahy a pod. a 6-8 mm pod podlahovými krytinami s horšou roznášacou schopnosťou ako sú napr. koberce, PVC, linoleum, korok, nátery, polyuretánové a epoxidové stierky a pod. Rovnako je nutné riadiť sa pokynmi výrobcu tohto kúrenia.

Doba schnutia:

Doba schnutia stierky je cca 1 deň na 1 mm hrúbky. Toto platí pri teplote +20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu max. 65 %. Vyššia teplota a nižšia vlhkosť vzduchu urýchľujú dobu zrenia stierky a nižšia teplota a vyššia vlhkosť vzduchu zrenie spomaľujú.

Technické informácie uvedené v tomto technickom liste sú spracované na základe našich skúseností a zodpovedajú aktuálnemu stavu technického poznania. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny v technických listoch. Údaje v technickom liste sú nadradené údajom uvedeným na obale produktu. Výrobca nezodpovedá za prípadné škody spôsobené použitím výrobku v rozpore s pokynmi uvedenými v tomto technickom liste. Toto vydanie technického listu ruší v celom rozsahu platnosti predchádzajúceho vydania.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Upozornenie:
Pridávanie prísad a plniv k hotovej zmesi je neprípustné.

Ihneď po použití musí byť zariadenie a náradie dôkladne očistené vodou.
Aplikovaná stierka musí byť chránená po dobu najmenej 48 hodín pred príliš rýchlym vysychaním (vystavenie slnečnému žiareniu, prievanu, sálavému teplu z vykurovacích telies) a pred mrazom.

Zaistenie kvality:
Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnej kontroly.

Balenie:

Kat. č.	Balenie
6072	vrece (25 kg); 48 vriec/paleta

Skladovanie:
Minimálne 24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.

Odstraňovanie odpadu:
Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Bezpečnostné pokyny:
Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Profibaustoffe CZ, s.r.o.
Vídeňská 140/113c
CZ-619 00 Brno
Tel.: +420/511 120 311
Mail: info@profibaustoffe.cz

Technické informácie uvedené v tomto technickom liste sú spracované na základe našich skúseností a zodpovedajú aktuálnemu stavu technického poznania. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny v technických listoch. Údaje v technickom liste sú nadradené údajom uvedeným na obale produktu. Výrobca nezodpovedá za prípadné škody spôsobené použitím výrobku v rozpore s pokynmi uvedenými v tomto technickom liste. Toto vydanie technického listu ruší v celom rozsahu platnosti predchádzajúceho vydania.