

PROFI NIVELLGIPS 35

Kat. č.: 6071

Aktualizácia: 24.10.2025

Produkt: Samonivelizačná sadrová rýchlotuhnúca podlahová stierka modifikovaná polymérom na vyrovnávanie podkladu v stredne zaťažených priestoroch

Použitie: Na vyrovnávanie minerálnych podkladov pred aplikáciou podlahových krytín a systémových náterov a povlakov v interiéri. Pre viacvrstvové liatie, fixáciu a prevrstvenie elektrického podlahového vykurovania vrátane plôch zaťažených pojazdom kolieskových stoličiek. Možno použiť ako finálnu vrstvu.

Vhodná najmä pre obytné a administratívne priestory, pivnice, ľahké dielne a sklady a ľahko zaťažované priemyselné prevádzky. Služi na vyrovnávanie väčšiny minerálnych podkladov pred aplikáciou všetkých bežných druhov podlahových krytín ako sú keramická alebo kamenná dlažba, koberec, PVC, linoleum, guma, korok, drevené podlahy, parkety, laminátové podlahy apod. Možno ju použiť ako podkladovú vrstvu pod epoxidové systémy. V prípade použitia ako finálna vrstva je nutné povrch hmoty chrániť vhodným typom podlahového náteru. Je vhodná aj na podklady so zvyškami asfaltových lepidiel a na pevné drevené podklady. Možno ju použiť na opravy sadrových poterov a stierok. Nie je vhodná ako spádovaná plocha, na vonkajšie použitie, pre vlhké prostredie a pre pružné a pretvárne podklady. Je určená na ručné aj strojové spracovanie.

Vlastnosti: Rýchlotuhnúca, výborné samonivelizačné vlastnosti, výborná spracovateľnosť, pochôdnosť po 2–3 hodinách, pevnosť v tlaku väčšia ako 35 N/mm².

Zloženie: anorganické spojivo, organické spojivo, plnivá, prísady

Technické údaje:

<u>Zrornosť</u>	≤ 0,3 mm
<u>Spotreba materiálu</u>	cca 1,6 kg/m ² /mm
<u>Hrúbka vrstvy</u>	1–15 mm
<u>Spotreba vody</u>	cca 5–5,5 litrov čistej vody/vrece
<u>Pevnosť v tlaku</u>	≥ 35 N/mm ² po 28 dňoch
<u>Pevnosť v ťahu pri ohybe</u>	≥ 8 N/mm ² po 28 dňoch
<u>Prídržnosť</u>	≥ 2,5 N/mm ²
<u>Odolnosť proti obrusu BCA</u>	AR0,5
<u>Hodnota pH</u>	≥ 7
<u>Trieda reakcie na oheň</u>	A1 (fl)
<u>Pochôdnosť (+20 °C)</u>	cca po 2–3 hodinách
<u>Doba spracovateľnosti (+20 °C)</u>	min. 40 minút
<u>Odolnosť pojazdu kolieskovou stoličkou</u>	áno
<u>Možnosť podlahového kúrenia</u>	áno

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Normy:

EN 13813 (CA-C35-F8-B2,5)

Teplota spracovania:

V priebehu spracovania a tuhnutia musí byť teplota vzduchu, materiálu a podkladu nad +5 °C a pod +25 °C.

Podklad:

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, bez nečistôt a uvoľňujúcich sa častíc, bez prachu, bez trhlín, nesmie byť mastný a nesmie byť zamrznutý.

Podklady s nasiaknutou masťou, ktoré nemožno očistiť, musia byť obrúsené alebo iným vhodným spôsobom odstránené. Takto sanovanú plochu je nutné ihneď opatriť epoxidovým náterom **PROFI MULTIGRUND EPOXI**. Druhý náter previesť po 24 hodinách s presypom kremenným pieskom so zrnitosťou napr. 0,3 -1 mm. Prebytočný piesok sa po vytvrdnutí epoxidu musí vysať. Hladké podklady, ktoré budú silne zaťažované, je nutné zdrsniť brúsením, tryskaním alebo frézovaním a opatriť **PROFI ADHÉZNYM MOSTÍKOM***. Menej zaťažované plochy s hladkým povrchom sa opatrí kotviacim mostíkom **PROFI BODENKONTAKT**. Všetky ostatné typy betónových podkladov je potrebné pred aplikáciou stierky napenetrovať materiálom **PROFI PRIMER K** alebo **PROFI PRIMER K21** v riedení podľa nasiakavosti podkladu pozri technický list výrobku. Výtlky a priehlbiny v podklade je potrebné vopred vyplniť pomocou rýchlotvrdnúcej cementovej malty **PROFI REPASPACHTEL RAPID**, doba tuhnutia zmesi cca 60 minút. Neriadené funkčné trhliny v podklade je nutné zošiť a vyplniť epoxidovým materiálom **PROFI MULTIGRUND EPOXI**. Funkčné objektové konštrukčné dilatácie je nutné zachovať (prerezanie stierky a vyplnenie pružnou výplňou). Najvyššia dovolená vlhkosť podkladu musí zodpovedať ustanoveniam platných noriem a odporúčaniam výrobcu materiálu podlahovej nášľapnej vrstvy. Drevené podklady musia vykazovať rovnovážnu vlhkosť. Podklad je nutné izolovať proti vzliňajúcej vlhkosti.

Drevené podklady musia byť suché, pevné, nosné a tvarovo stabilné. Voľné podlahové dielce treba pevne spojiť s podkladom napr. priskrutkovaním. Pri pochybnostiach o pevnosti podkladu je treba podlahu zdvojiť a dodržať vzájomný posun podlahových prvkov tak, aby boli prekryté škáry v podkladovej vrstve. Povrch sa prebrúsi a zbaví všetkých nečistôt a separačných vrstiev (laky, farby, oleje a pod.), prach sa dôkladne vysaje. Trhliny, diery a širšie škáry sa vyplnia vhodným materiálom, napr. pomocou **PROFI CHEMICKÉJ KOTVY VINYLESTER**, doba tuhnutia zmesi pozri TL výrobku. Celá plocha podkladu sa následne opatrí materiálom **PROFI ADHÉZNY MOSTÍK***. Aplikáciu ďalšej vrstvy je možné vykonať 24 hodín po nanosení mostíka. Podklady so zvyškami asfaltových lepidiel je potrebné čo najviac obrúsiť a zabezpečiť, aby zvyšky lepidiel, ktoré už nemožno odstrániť, nevytvárali lokálne nerovnosti a boli s ostatnou plochou v čo najväčšej rovine. Obrúsený povrch sa dôkladne vysaje a opatrí výrobkom **PROFI ADHÉZNY MOSTÍK***. Aplikáciu následnej vrstvy je možné vykonať 24 hodín po nanosení mostíka. Celková vrstva stierky musí byť taká, aby prípadné lokálne nerovnosti podkladu boli prekryté stierkou v hrúbke aspoň 2 mm, pri drevených podkladoch v hrúbke 5 mm.

Vo všetkých prípadoch má dôsledná príprava podkladu rozhodujúci vplyv na výslednú kvalitu a vzhľad stierky. Podľa ustanovení normy ČSN 74 4505 musia byť požiadavky na pevnosť v ťahu podkladu pripraveného na aplikáciu samonivelizačnej stierky stanovené v návrhu podlahy podľa typu nášľapnej vrstvy a intenzity vonkajšieho zaťaženia. Pokiaľ nie sú stanovené, musí byť pevnosť v ťahu povrchových vrstiev podkladu minimálne 1,0 N/mm² pri nepojazdných povrchoch a 1,5 N/mm² pri pojazdných povrchoch.

Spracovanie:

nízkootáčkové miešadlo, zubové hladidlo, ježkový valec, omietací stroj so zariadením na liate potery

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Miešanie:

Pri ručnom spracovaní sa stierka pripraví v miešacom vedre do aplikačnej konzistencie postupným pridaním suchej zmesi do predpísaného množstva vody za súčasného miešania nízkootáčkovým miešadlom. Na rozmiešanie sa použije pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008. Mieša sa po dobu 2 minút s frekvenciou 400 - 600 ot. /min. do vzniku tekutej homogénnej hmoty, ktorá sa ponechá cca ½ minúty odstáť, počas tejto doby sa zo stien miešacej nádoby zoškrabnú prípadné nerozmiešané časti stierky a následne sa pri pomalých otáčkach stierka krátko domieša.

V prípade strojového spracovania sa miešanie vykonáva omietacím strojom (napr. M-tec Duo-mix alebo PFT) s príslušenstvom odporúčaným výrobcom pre aplikácie podlahových samonivelizačných hmôt. Kontrola aplikačnej konzistencie sa vykonáva vopred skúškou rozlivu podľa EN 12706 (rozlivový valec s priemerom 30 mm a výškou 50 mm, hodnota rozlivu 155 +/- 5 mm).

Pracovný postup:

Po rovnomernom rozliatí hmoty na podkladovú plochu, podľa potreby dorovnáme na požadovanú hrúbku (optimálna nivelizácia od 3 mm) pomocou hladidla a priebežne sa odvzdušní ježkovým valčekom, ktorý súčasne napomáha jej nivelizácii.

Povrchová úprava:

Stierku, ako finálnu vrstvu bez podlahového krytu, je vhodné ošetriť minimálne hydrofobizačným prípravkom alebo systémovým podlahovým náterom, určeným pre sadrové podklady.

Alternatívne použitie:

Stierku je možné po jej zamiešaní do aplikačnej konzistencie následne miešať s kremičitým pieskom (s max. zrnom od 1,2 do 4,0 mm) v pomere 2 hmot. diely stierky: 1 hmot. diel piesku, (25 kg stierky na 12,5 kg piesku). Vzniknutá rýchlotuhnúca poterová hmota sa používa na výplň výtlkov v podklade (hlbších ako 15 mm), vyrovnávacie dobetonávky, prípadne ako súvislá poterová vrstva. Sanované výtlky je možné nasledujúci deň po napenetrovaní (1 diel **PROFI PRIMER K**: 3 diely vody) prevrstviť samonivelizačnou stierkou.

V prípade použitia samonivelizačnej hmoty na zalievanie elektrického podlahového kúrenia odporúčame aplikovať hmotu tak, aby bolo dodržané prekrytie vykurovacieho drôtu o 3-5 mm pod podlahovými krytinami s dobrou roznášacou schopnosťou ako sú napr. dlažby, plávajúce podlahy a pod. a 6-8 mm pod podlahovými krytinami s horšou roznášacou schopnosťou ako sú napr. koberce, PVC, linoleum, korok, nátery, polyuretánové a epoxidové stierky a pod. Rovnako je nutné riadiť sa pokynmi výrobcu tohto kúrenia.

Doba schnutia:

Doba schnutia stierky je cca 1 deň na 1 mm hrúbky. Toto platí pri teplote +20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu max. 65 %. Vyššia teplota a nižšia vlhkosť vzduchu urýchľujú dobu zrenia stierky a nižšia teplota a vyššia vlhkosť vzduchu zrenie spomaľujú.

Upozornenie:

Pridávanie prísad a plniv k hotovej zmesi je neprípustné.

Ihneď po použití musí byť zariadenie a náradie dôkladne očistené vodou.

Aplikovaná stierka musí byť chránená po dobu najmenej 48 hodín pred príliš rýchlym vysychaním (vystavenie slnečnému žiareniu, prievanu, sálavému teplu z vykurovacích telies) a pred mrazom.

Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnéj kontroly.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Balenie:

Kat. č. Balenie

6071 vrece (25 kg); 48 vriec/paleta

Skladovanie:

Minimálne 24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.

Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz