

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## PROFI FLEKLEBER

Kat. č.: 6008

Aktualizácia: 26.05.2023

<b>Produkt:</b>	<b>Zlepšené cementové lepidlo na lepenie obkladov a dlažieb vo vnútornom aj vonkajšom prostredí</b>
<b>Použitie:</b>	Na lepenie nasiakavých aj spekaných obkladov a dlažieb, vrátane dlažieb na podlahovom vykurovaní. Vhodné na lepenie obkladov na sadrokartón, kameniny, klinkery aj prírodného kameňa (nie mramoru).
<b>Vlastnosti:</b>	Trieda C2TE, mrazuvzdornosť, odolnosť proti zvýšenej teplotnej záťaži, znížený sklz, predĺžená doba zavädnutia.
<b>Zloženie:</b>	cement, plnivá, prísady

### Technické údaje:

<u>Zrornosť</u>	≤ 0,7 mm
<u>Spotreba materiálu</u>	cca 2–4 kg/m <sup>2</sup> v závislosti na zubovom hladidle
<u>Hrúbka vrstvy</u>	max. 5 mm (pri zhutnenom maltovom lôžku)
<u>Spotreba vody</u>	cca 6,2–7 litrov čistej vody/vrece
<u>Trieda reakcie na oheň</u>	A1
<u>Zaťažiteľnosť</u>	po cca 3 dňoch; pri vysokom vlhkosťnom zaťažení po cca 21 dňoch; pre podlahové vykurovanie a pre priemyselné oblasti po cca 28 dňoch
<u>Otvorený čas (+20 °C)</u>	≥ 30 minút
<u>Škárovanie/pochôdnosť (+20 °C)</u>	cca po 24 hodinách (resp. po stvrdnutí malty)
<u>Pevnosť spoja</u>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup> začiatočná prídržnosť–ťahom
<u>Trvalá odolnosť spoja</u>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po ponorení do vody ≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po uložení pri vyššej teplote ≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po cykloch zmrazovania-rozmrazovania
<u>Sklz</u>	≤ 0,5 mm
<u>Predĺžená doba zavädnutia: prídržnosť ťahom po t ≥ 30 min.</u>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
<u>Klasifikácia</u>	C2TE

### Normy:

EN 12004

### Teplota spracovania:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C a pod +30 °C.

### Podklad:

Podklad musí byť suchý, pevný, nosný, bez prachu, bez trhlín, bez nesúdržných častíc, nesmie byť zamrznutý a zaistiť v súlade s toleranciami rovinnosti podľa DIN 18202.

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Povrchové vrstvy s rizikom separácie je treba odstrániť. Hladké povrchy podkladu je nutné zdrsníť alebo opatriť **PROFI ADHÉZNYM MOSTÍKOM\***. Ak je podklad masťný je nutné ho odmasťiť. Pre zníženie a zjednotenie nasiakavosti podkladu sa použije penetrácia **PROFI PRIMER K**. Prípadné nerovnosti do hrúbky 30 mm je potrebné vyrovnať pomocou rýchlotvrdnúcej cementovej malty **PROFI REPASPACHTEL RAPID**. Zvyšková vlhkosť cementových podkladov smie byť max. 5,0 %, podkladov na báze síranu vápenatého max. 0,5 %. Podklady na báze síranu vápenatého je nutné penetrovať prípravkom **PROFI PRIMER K**, ktorý musí byť pred začatím lepenia vyschnutý.

## Spracovanie:

nízkootáčkové miešadlo, murárska lyžica, zubové hladidlo

## Miešanie:

Suchá maltová zmes sa rozmieša s vodou (spotreba vody 6,2 až 7,0 litrov/25 kg vrece) a po odležaní 5 minút sa znovu krátko premieša tak, aby bola homogénna. Na rozmiešanie sa použije buď bežná pitná voda, alebo voda vyhovujúca STN 732028 (EN 1008). K zmesi nie je dovolené pridávať žiadne cudzie prísady.

## Pracovný postup:

Lepidlo nanášame na podklad ozubeným hladidlom s vhodnou veľkosťou zuba - zvyčajne od 6 x 6 mm do 10 x 10 mm podľa rovnosti podkladu. Do takto vytvoreného lôžka sa pokladajú obkladové prvky za súčasného pritlačenia tak, aby sa drážky spojili do kompaktného lôžka. V prípadoch očakávaného zvýšeného prevádzkového namáhania dlažieb (napr. kancelárska stolička) sa odporúča kladenie s obojstranným nanášaním lepidla na podklad aj rub dlaždice (tzv. Buttering-floating). Na podklad sa nanáša len toľko lepidla, ktoré je možné spracovať do 30 minút, tento čas sa môže vysokou teplotou skrátiť. Dilatačné škáry sa ponechajú čisté. Pri kladení rešpektujte polohu dilatačných škár v podklade. Ich rozmiestnenie a úpravu by mal predpísať projekt. Škárovanie nalepených prvkov je možné najskôr po 24 hodinách. Pridávanie prísad a plniva k hotovej zmesi je neprípustné.

## Upozornenie:

Ihneď po použití musí byť zariadenie a náradie dôkladne očistené vodou.

Uvedené časové údaje sa vzťahujú k teplote cca +20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %. Nižšie teploty čas predlžujú a vyššie teploty čas skracujú.

## Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnéj kontroly.

## Balenie:

Kat. č. Balenie

6008 vrece (25 kg); 1.200 kg/paleta

## Skladovanie:

24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade.

## Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



**Profibaustoffe CZ, s.r.o.**

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz