

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



PROFI BEFAPOX

Kat. č.: 5941, 5942

Aktualizácia: 01.07.2025

- Produkt:** Epoxidový dvojzložkový náter a liata stierka
- Použitie:** Na vytváranie hladkých náterov a liatych podláh v priestoroch výrobných hál, skladov, autoopravovní, dielní, škôl, jedální, interiérov bytových objektov a pod.
- Vlastnosti:** Veľmi dobrá oteruvzdornosť, stálofarebnosť, mechanická a chemická odolnosť, nízka viskozita, vodotesnosť, dobrá čistiteľnosť, bez obsahu rozpúšťadiel.
- Zloženie:** živica na epoxidovej báze

Technické údaje:

| | |
|---------------------------------------|---|
| <u>Pomer miešania</u> | hmotnostný, 4,5 dielov zložky A : 1 diel zložky B |
| <u>Farba</u> | sivá RAL 7001 (zložka A), žltkastá, číra (zložka B), povrch:pololesklý |
| <u>Spotreba materiálu</u> | cca 0,5–0,7 kg/m ² na náter cca 2–3 kg/m ² (liata stierka) |
| <u>Pevnosť v tlaku</u> | cca 51 N/mm ² |
| <u>Pevnosť v ťahu pri ohybe</u> | cca 32 N/mm ² |
| <u>Prídržnosť</u> | B 2,0 |
| <u>Objemová hmotnosť</u> | cca 1100 (zložka B) kg/m ³ cca 1500 (zložka A) kg/m ³ |
| <u>Trieda reakcie na oheň</u> | B (fl) |
| <u>Pochôdnosť (+20 °C)</u> | cca 24–36 hodín(y) |
| <u>Doba spracovateľnosti (+20 °C)</u> | min. 25 minút |
| <u>Plné vytvrdenie (+20 °C)</u> | 7 dni/dní |
| <u>Pretierateľnosť (+20 °C)</u> | cca do 24 hodín(y) |
| <u>Odolnosť proti obrusu</u> | AR 0,5 |
| <u>Konzistencia</u> | tekutá (zložka A i B) |

Normy:

EN 13813

Teplota spracovania:

Teplota pri spracovaní musí byť nad +12 °C a pod +30 °C.

Uvedené rozpätie teplôt sa vzťahuje na teplotu vzduchu a podkladu. Pri teplote pod +12 °C materiál zvyšuje viskozitu a hustne.

Odporúčaná teplota samotného náteru je na aplikáciu +20 °C a relatívna vlhkosť vzduchu do 65 %. Počas aplikácie a vytvrdzovania nesmie na hmotu prísť vlhkosť ani iné chemické zaťaženie. Teplota podkladu nesmie byť nižšia ako +3 °C nad rosným bodom. Podmienky musia byť dodržané po celú dobu spracovania až do konečného vytvrdenia materiálu.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Podklad:

Podklad musí byť pevný, suchý, nosný, bez nečistôt a prachu, nesmie byť zamrznutý a nesmie byť mastný.

Podklad musí byť opatrený epoxidovou penetračnou hmotou **PROFI MULTIGRUND EPOXI**. V prípade požiadavky na hladký finálny povrch náteru alebo stierky sa povrch penetrácie neodporúča presypávať pieskom.

Povrch penetračnej hmoty musí byť bez nerovností, trhlín a vady podkladu musia byť vopred vyspravené vhodnou hmotou, napr. **PROFI REPASPACHTEL RAPID**. Povrch musí byť dokonale uzavretý a bez pórov, bez vlhkosti.

Výrobok **PROFI BEFAPOX** sa aplikuje na úplne vytvrdnutý povrch penetračnej hmoty.

Spracovanie:

valček, zubové hladidlo, rovné hladidlo, ježkový valec, nízkootáčkové miešadlo

Miešanie:

Náter je dodávaný v predpísanom zmiešovacom pomere. **Zmiešovací pomer: hmotnostný, 4,5 dielu zložky A:1 diel zložky B.** Zložka A sa dôkladne premieša nízkootáčkovým miešadlom alebo vŕtačkou s metlou (za nízkych otáčok – cca 300 ot./min.), pridá sa zložka B a obe zložky sa opäť dôkladne premiešajú. Následne sa odporúča preliať zmes do čistej nádoby (najlepšie plechovky), zotrieť zmes zo stien a ešte raz krátko premiešať.

Miešať iba toľko materiálu, koľko je potrebné pre danú podlahovú plochu a namiešaný náter neskladovať vo väčšom množstve v miešacej nádobe. Materiál je nutné aplikovať na túto plochu, pokiaľ možno, naraz, nie po častiach s časovým odstupom. Rovnako nie je možné materiál po cca 5–10 minútach po zmiešaní znovu premiešať. V oboch prípadoch hrozí nebezpečenstvo vzniku samovoľnej prudkej exotermickej reakcie a tým sa výrazne skraca doba na spracovania materiálu!!

Pracovný postup:

Pripravený materiál musí byť spracovaný vhodnou technológiou počas jeho doby spracovateľnosti.

Hladký náter: Namiešanú zmes naliať na napenetrovaný podklad, pomocou oceľového hladidla ju v tenkej vrstve rozprestrieť po povrchu a ihneď ju ľahko zjednotiť do križa veľúrovňovým valčekom. Pri tomto spôsobe aplikácie je spotreba materiálu pri jednom nátere cca 0,5–0,7 kg/m². V prípade aplikácie hmoty v dvoch náteroch sa druhý náter prevedie do 24 hodín po aplikácii prvého náteru (zhodným spôsobom ako prvý náter). V tomto prípade spotreba činí 1,0-1,4 kg/m².

Liata stierka: Zmes sa naleje na pripravený podklad a rozprestrie sa pomocou zubového hladidla s jemným zubom. Naliata stierka sa po nalíatí ihneď odzdušní ježkovým odzdušňovacím valčekom s kovovými hrotmi. Pri tomto spôsobe aplikácie je spotreba materiálu cca 2–3 kg/m².

Doba schnutia:

24–36 hodín

Tento údaj platí pre teplotu +20 ° C a 65 % relatívnu vlhkosť vzduchu. Pri nižšej teplote a vyššej relatívnej vlhkosti vzduchu sa doba schnutia predlžuje.

24–36 hodiny/hodín

Tento údaj platí pre teplotu +20 ° C a relatívnu vlhkosť vzduchu 65 %. Pri nižšej teplote a vyššej relatívnej vlhkosti vzduchu sa doba schnutia predlžuje.

Upozornenie:

Po ukončení prác treba nástroje a pokožku od nevytvrdnutej hmoty očistiť riedidlom S 6300. Vytvrdnutú hmotu je možné odstrániť mechanicky.

Nie je možné vylúčiť miernu odchýlku odtieňa medzi jednotlivými výrobnými šaržami. Na dodržanie rovnakého odtieňa používajte hmotu rovnakej výrobnéj šarže.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný výrobcom.

Balenie:

Kat. č. Balenie

5941 plechovka (5 kg)

5942 plechovka (25 kg)

Skladovanie:

Minimálne 24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom uzavretom obale při tepolotě od +10 °C do +30 °C.

Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz