Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

PROFI DICKSCHICHTKLEBESPACHTEL

Kat. č.: 3790, 3791

Aktualizácia: 28.07.2026

Produkt: **Ľahčená silnovrstvová lepiaca a stierková malta pre tepelnoizolačné fasádne dosky**

Použitie: Na lepenie tepelnoizolačných dosiek z EPS, XPS a MW a na vytváranie výstužnej vrstvy s vloženou výstužnou tkaninou v ETICS. Je možné použiť tiež na vyrovnávanie nerovností podkladu.

Vlastnosti: Dobrá prídržnosť k podkladu aj izolantu, pre väčšiu hrúbku výstužnej vrstvy (až 7 mm).

Zloženie: cement, vápencová drvina ≤ 1,2 mm, organické zložky zvyšujúce prídržnosť, perlit, prísady

Technické údaje:

Spotreba materiálu lepenie	cca 4–6 kg/m²
Spotreba materiálu stierkovanie	cca 4–9 kg/m²
Spotreba materiálu – podrobnosti	stierkovanie EPS: cca 4–9 kg/m²
	stierkovanie MW: cca 5–9 kg/m²
Hrúbka vrstvy	stierkovanie: min. 3 mm do max. 7 mm (EPS) resp. min. 4 mm do max. 7 mm (MW)
Spotreba vody	cca 5,5–6 litrov čistej vody/vrece
Faktor difúzneho odporu μ	cca 30
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ	cca 0,8 W/(m·K)

Normy:
ETAG 004

Teplota spracovania:
Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C.

Podklad:
Podklad musí byť suchý, bez prachu, nosný, rovinný (podľa DIN 18202), nasiakavý, bez výkvetov a nesmie byť zamrznutý.

Hrubé nerovnosti sa musia vopred vyrovnať. V prípade vyrovnania je potreba dodržať minimálnu dobu zrenia 1 deň na 1 mm hrúbky.

Ak je to nutné pre kontrolu podkladu, mali by byť vykonané odtrhové skúšky. Nátery a omietky s nedostatočnou priľnavosťou alebo pevnosťou musia byť odstránené. Prašné minerálne povrchy je nutné starostlivo omiesť a vopred ošetriť prípravkom PROFI UNI TIEFENGRUND.

Spracovanie:
kontinuálna miešačka, nízkootáčkové miešadlo, zubové hladidlo

Technické informácie uvedené v tomto technickom liste sú spracované na základe našich skúseností a zodpovedajú aktuálnemu stavu technického poznania. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny v technických listoch. Údaje v technickom liste sú nadradené údajom uvedeným na obale produktu. Výrobca nezodpovedá za prípadné škody spôsobené použitím výrobku v rozpore s pokynmi uvedenými v tomto technickom liste. Toto vydanie technického listu ruší v celom rozsahu platnosti predchádzajúceho vydania.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Miešanie:
Suchá zmes sa zmieša s vodou ručne alebo v miešacke na konzistenciu vhodnú na lepenie (tuhšia) alebo stierkovanie (redšia). Namiešanú zmes nechať 5 minút odstáť a potom znovu krátko premiešať. K zmesi nie je dovolené primiešavať cudzie materiály.

Pracovný postup:
Lepenie na stenu:
Lepiacu maltu nanášame vždy na rub dosiek po obvode v páse šírky cca 70 mm a bodovo v 3 bodoch s priemerom cca 120 mm v pozdĺžnej ose dosky tak, aby krytie rubu dosky bolo minimálne 40 % plochy. Pri dostatočnej rovinnosti podkladu je možné lepiť dosky izolantu aj celoplošne.

Stierkovanie:
Na dosky nalepeného izolantu nanášame vrstvičku v hrúbke minimálne 3 mm, do ktorej je následne vložená výstužná tkanina, a potom sa hladidlom upraví jej povrch do hladka. Po vytvrdnutí (3 až 5 dní) táto vrstva slúži ako podklad pre konečnú úpravu prefarbenou omietkou. Spracovávať pri teplote podkladu a vzduchu +5 až +30 °C. Prvé dni po nanesení chrániť povrch pred silným vetrom a priamym slnečným žiarením.

Lepenie na strop:
Lepenie sa vykonáva spravidla na betónový prefabrikovaný alebo monolitický strop a používajú sa tepelnoizolačné dosky z minerálnej vlny. Strop nie je nutné pred lepením opatrovať kontaktným mostíkom, ale podmienkou je, aby nebol mastný od oddebňovacích olejov a bol zbavený všetkých nečistôt a separačných častí. Lepidlo sa odporúča namiešať na hustejšiu konzistenciu tak, aby neschádzalo z lyžice (pri miešaní použiť spodnú hranicu zámesovej vody). Lepidlo sa najskôr votrie silou pomocou rovnej strany oceľového hladidla na rubovú stranu dosky a následne sa na tento záter nanesie ďalšia vrstva lepidla pomocou zubového hladidla (napr. zub 10 alebo 12 mm v závislosti od rovinnosti podkladu). Potom sa doska dôkladne pritlačí na strop.

Zaistenie kvality:
Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnej kontroly a ročne externým dohľadom.

Balenie:

Kat. č.	Balenie
3790	silo
3791	vrece (25 kg); 48 vriec/paleta

Skladovanie:
3790: Minimálne 6 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.
3791: Minimálne 9 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.

Odstraňovanie odpadu:
Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Bezpečnostné pokyny:
Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Technické informácie uvedené v tomto technickom liste sú spracované na základe našich skúseností a zodpovedajú aktuálnemu stavu technického poznania. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny v technických listoch. Údaje v technickom liste sú nadradené údajom uvedeným na obale produktu. Výrobca nezodpovedá za prípadné škody spôsobené použitím výrobku v rozpore s pokynmi uvedenými v tomto technickom liste. Toto vydanie technického listu ruší v celom rozsahu platnosti predchádzajúceho vydania.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Profibaustoffe CZ, s.r.o.
Vídeňská 140/113c
CZ-619 00 Brno
Tel.: +420/511 120 311
Mail: info@profibaustoffe.cz

Technické informácie uvedené v tomto technickom liste sú spracované na základe našich skúseností a zodpovedajú aktuálnemu stavu technického poznania. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny v technických listoch. Údaje v technickom liste sú nadradené údajom uvedeným na obale produktu. Výrobca nezodpovedá za prípadné škody spôsobené použitím výrobku v rozpore s pokynmi uvedenými v tomto technickom liste. Toto vydanie technického listu ruší v celom rozsahu platnosti predchádzajúceho vydania.