

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



PROFI DICKSCHICHTKLEBESPACHTEL

Kat. č.: 3790, 3791

Aktualizácia: 25.03.2024

- Produkt:** Ľahčená silnovrstvová lepiaca a stierková malta pre tepelnoizolačné fasádne dosky
- Použitie:** Na lepenie tepelnoizolačných dosiek z EPS a MW a na vytváranie výstužnej vrstvy s vloženou výstužnou tkaninou v ETICS. Je možné použiť tiež na vyrovnávanie nerovností podkladu.
- Vlastnosti:** Dobrá prídržnosť k podkladu aj izolantu, pre väčšiu hrúbku výstužnej vrstvy (až 7 mm).
- Zloženie:** cement, vápencová drvina $\leq 1,2$ mm, organické zložky zvyšujúce prídržnosť, perlit, prísady

Technické údaje:

<u>Spotreba materiálu lepenie</u>	cca 4–6 kg/m ²
<u>Spotreba materiálu stierkovanie</u>	cca 4–9 kg/m ²
<u>Spotreba materiálu – podrobnosti</u>	stierkovanie EPS: cca 4–9 kg/m ² stierkovanie MW: cca 5–9 kg/m ²
<u>Hrúbka vrstvy</u>	stierkovanie: min. 3 mm do max. 7 mm (EPS) resp. min. 4 mm do max. 7 mm (MW)
<u>Spotreba vody</u>	cca 5,5–6 litrov čistej vody/vrece
<u>Faktor difúzneho odporu μ</u>	cca 30
<u>Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ</u>	cca 0,8 W/(m·K)

Normy:

ETAG 004

Teplota spracovania:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C.

Podklad:

Podklad musí byť suchý, bez prachu, nosný, rovinný (podľa DIN 18202), nasiakavý, bez výkvetov a nesmie byť zamrznutý.

Hrubé nerovnosti sa musia vopred vyrovnáť. V prípade vyrovnania je potreba dodržať minimálnu dobu zrenia 1 deň na 1 mm hrúbky.

Ak je to nutné pre kontrolu podkladu, mali by byť vykonané odtrhové skúšky. Nátery a omietky s nedostatočnou príľnavosťou alebo pevnosťou musia byť odstránené. Prašné minerálne povrchy je nutné starostlivo omiešať a vopred ošetriť prípravkom PROFÍ UNI TIEFENGRUND.

Spracovanie:

kontinuálna miešačka, nízkootáčkové miešadlo, zubové hladidlo

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Miešanie:

Suchá zmes sa zmieša s vodou ručne alebo v miešacke na konzistenciu vhodnú na lepenie (tuhšia) alebo stierkovanie (redšia). Namiešanú zmes nechať 5 minút odstáť a potom znovu krátko premiešať. K zmesi nie je dovolené primiešavať cudzie materiály.

Pracovný postup:

Lepenie:

Lepiacu maltu nanášame vždy na rub dosiek po obvode v páse šírky cca 70 mm a bodovo v 3 bodoch s priemerom cca 120 mm v pozdĺžnej ose dosky tak, aby krytie rubu dosky bolo minimálne 40 % plochy. Pri dostatočnej rovinnosti podkladu je možné lepiť dosky izolantu aj celoplošne.

Stierkovanie:

Na dosky nalepeného izolantu nanášame vrstvičku v hrúbke minimálne 3 mm, do ktorej je následne vložená výstužná tkanina, a potom sa hladidlom upraví jej povrch do hladka. Po vytvrdnutí (3 až 5 dní) táto vrstva slúži ako podklad pre konečnú úpravu prefarbenou omietkou. Spracovávať pri teplote podkladu a vzduchu +5 až +30 °C. Prvé dni po nanosení chrániť povrch pred silným vetrom a priamym slnečným žiarením.

Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnéj kontroly a ročne externým dohľadom.

Balenie:

Kat. č. Balenie

3790 silo

3791 vrece (25 kg); 1.200 kg/paleta

Skladovanie:

6 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.

Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz