

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## PROFI KLEBESPACHTEL E

Kat. č.: 3740, 3750

Aktualizácia: 01.07.2025

### PROFI Klebespachtel

- Produkt:** Lepiaca a stierková hmota pre fasádne dosky z minerálnej vaty, expandovaného a extrudovaného polystyrénu
- Použitie:** Na lepenie izolačných dosiek z MW, EPS, XPS, soklových dosiek a dosiek typu perimeter v zateplovacích systémoch a na vytváranie výstužnej vrstvy pri súčasnom kladení výstužnej tkaniny.
- Vlastnosti:** Dobrá spracovateľnosť, vysoká flexibilita a prídžnosť k podkladu aj izolantu, schopnosť prekrytia trhlín, vysoko vodeodolná.
- Zloženie:** cement, vápencová drvina  $\leq 0,8$  mm, organické zložky zvyšujúce prídžnosť, prísady

#### Technické údaje:

<u>Spotreba materiálu lepenie</u>	cca 4–6 kg/m <sup>2</sup>
<u>Spotreba materiálu stierkovanie</u>	cca 4,5–9 kg/m <sup>2</sup>
<u>Spotreba materiálu – podrobnosti</u>	stierkovanie EPS: cca 4,5–7,5 kg/m <sup>2</sup> stierkovanie MW: cca 5–9 kg/m <sup>2</sup>
<u>Hrúbka vrstvy</u>	stierkovanie: min. 3 mm do max. 5 mm (EPS) resp. min. 4 mm do max. 7 mm (MW)
<u>Spotreba vody</u>	cca 6 litrov čistej vody/vrece
<u>Faktor difúzneho odporu <math>\mu</math></u>	cca 30
<u>Súčiniteľ tepelnej vodivosti <math>\lambda</math></u>	cca 0,8 W/(m·K)

#### Normy:

ETAG 004

#### Teplota spracovania:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C.

#### Podklad:

Podklad musí byť suchý, bez prachu, nosný, rovinný (podľa DIN 18202), nasiakavý, bez výkvetov a nesmie byť zamrznutý.

Hrubé nerovnosti sa musia vopred vyrovať. V prípade vyrovnania je potrebné dodržať minimálnu dobu zrenia 1 deň na 1 mm hrúbky.

Ak je to nutné pre kontrolu podkladu, mali by byť vykonané odtrhové skúšky. Nátery a omietky s nedostatočnou príľnavosťou alebo pevnosťou musia byť odstránené. Prašné minerálne povrchy je nutné starostlivo omiešať a vopred ošetriť prípravkom PROFÍ UNI TIEFENGRUND.

#### Spracovanie:

kontinuálna miešačka, nízkootáčkové miešadlo, zubové hladidlo

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## Miešanie:

Suchá zmes sa zmieša s vodou ručne alebo v miešačke na konzistenciu vhodnú na lepenie (tuhšia) alebo stierkovanie (redšia). Namiešanú zmes nechať 5 minút odstáť a potom znovu krátko premiešať. K zmesi nie je dovolené primiešavať cudzie materiály.

## Pracovný postup:

Lepenie:

Lepiacu maltu nanášame vždy na rub dosiek po obvode v páse šírky cca 70 mm a bodovo v 3 bodoch s priemerom cca 120 mm v pozdĺžnej osi dosky tak, aby krytie rube dosky bolo minimálne 40 % plochy. Pri dostatočnej rovnosti podkladu je možné lepiť dosky izolantu aj celoplošne.

Stierkovanie:

Na dosky nalepeného izolantu nanášame vrstvičku v hrúbke minimálne 3 mm, do ktorej je následne vložená výstužná tkanina, a potom sa hladidlom upraví jej povrch na hladko. Po vytvrdnutí (3 až 5 dní) táto vrstva slúži ako podklad pre konečnú úpravu prefarbenou omietkou. Spracovávať pri teplote podkladu a vzduchu +5 až +30 °C. V prvých dňoch po nanosení chrániť povrch pred silným vetrom a priamym slnečným žiarením.

## Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnéj kontroly a ročne externým dohľadom.

## Balenie:

Kat. č. Balenie

3740 silo

3750 vrece (25 kg); 48 vriec/paleta

## Skladovanie:

Minimálne 6 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.

## Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz