

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI VITAL AKTIV SPACHTEL

Art.Nr.: 1441

Stand: 01.03.2025

- Produkt:** Leichtspachtel für Leichtgrundputze
- Anwendung:** Leichtspachtel für PROFI MUP-L Leichtgrundputz und PROFI Therm-Putz.
- Eigenschaften:** Ausgezeichnete Haftung, mineralisch gebunden, wasserdampfdurchlässig.
- Zusammensetzung:** Weißzement, Kalksteinsand $\leq 1,2$ mm, organische Leichtzuschläge, Zusatzmittel

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch</u>	ca. 1 kg/m ² /mm
<u>Schichtdicke</u>	3–5 mm
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 6,5 Liter reines Wasser/Sack
<u>Druckfestigkeit</u>	> 4 N/mm ²
<u>Biegezugfestigkeit</u>	> 1,5 N/mm ²
<u>Trockenrohdichte</u>	ca. 1.150 kg/m ³
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 20
<u>Wärmeleitfähigkeit λ</u>	0,33 W/(m·K)

Normen und Richtlinien:

Europäische Norm EN 998-1 (CS III), ÖNORM B 3346, Verarbeitungsrichtlinien der ÖAP

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über +5 °C betragen.

Bei hohen Temperaturen und/oder direkter Sonneneinstrahlung besteht die Gefahr eines zu schnellen Wasserentzugs und damit Verdunstens der Spachtel.

Die Fassade ist vor direkter Sonneneinstrahlung und anderen Witterungseinflüssen, wie Wind, Regen, etc. mittels Fassadenschutznetz zu schützen.

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Verarbeitung:

Quirl, Durchlaufmischer

Anmischen:

PROFI Vital Aktiv Spachtel kann händisch oder maschinell verarbeitet werden. Der Sackinhalt wird mit reinem Wasser mittels Rotorquirl oder Zwangsmischer homogen und knollenfrei angemischt. Nach dem Anmischen (ca. 2 Minuten) den Mörtel rasten lassen und nochmals kurz durchmischen. Es dürfen keine anderen Materialien beigemischt werden.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Arbeitstechnik:

PROFI Vital Aktiv Spachtel wird mit der Zahnschachtel aufgezogen und je nach Schichtdicke ein Textilglasgitter (PROFI WDVS-Armierungsgewebe) mittig (3 mm) bzw. im äußeren Drittel (5 mm) eingebettet.

Die Standzeit der Armierungsschicht beträgt mind. 1 Woche.

Die entsprechenden Anforderungen sind den ÖAP-Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle.

Lieferform:

Artikelnummer

1441

Lieferform

Säcke (25 kg); 1.200 kg/Palette

Lagerung:

Trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Profibaustoffe Austria GmbH

Mistelbacher Straße 70 - 80

A-2115 Ernstbrunn

Tel.: +43/2576/2320-0

Mail: mail@profibaustoffe.com