

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI KLEBESPACHTEL LIGHT AIR

Art.Nr.: 3774, 3775

Stand: 01.03.2025

Produkt: Weiße Klebe- und Armierungsspachtel für EPS- und Steinwolle-Fassaden-dämmplatten

Anwendung: Leichtspachtel zum Kleben von EPS- und Steinwolle-Fassadendämmplatten. Einbetten eines WDVS-Armierungsgewebes.

Eigenschaften: Ausgezeichnete Haftung, mineralisch gebunden, wasserdampfdurchlässig.

Zusammensetzung: Weißzement, Kalksteinsand $\leq 1,2$ mm, organische Leichtzuschläge, Zusatzmittel

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch Kleben</u>	ca. 3–5 kg/m ²
<u>Materialverbrauch Spachteln</u>	ca. 3–7 kg/m ²
<u>Materialverbrauch Zusatz</u>	Spachteln EPS: ca. 3–7 kg/m ² Spachteln Steinwolle: ca. 4–7 kg/m ²
<u>Schichtdicke</u>	Spachteln: mind. 3 mm bis max. 7 mm (EPS) bzw. mind. 4 mm bis max. 7 mm (Steinwolle)
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 6,5 Liter reines Wasser/Sack
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 40
<u>Wärmeleitfähigkeit λ</u>	ca. 0,47 W/(m·K)

Normen und Richtlinien:

Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, Verarbeitungsrichtlinie für PROFIL WDVS

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über +5 °C betragen.

Bei hohen Temperaturen und/oder direkter Sonneneinstrahlung besteht die Gefahr eines zu schnellen Wasserentzugs und damit Verdunstens der Spachtel.

Die Fassade ist vor direkter Sonneneinstrahlung und anderen Witterungseinflüssen, wie Wind, Regen, etc. mittels Fassadenschutznetz zu schützen.

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen.

Verarbeitung:

Durchlaufmischer, Quirl, Zahnpachtel

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Anmischen:

PROFI Klebspachtel Light AIR kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufgemischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig.

Arbeitstechnik:

Kleben:

Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punktmethode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kontaktfläche am Untergrund mind. 40 % betragen muss. Ebenheitsabweichungen des Untergrundes sind gemäß ÖNORM DIN 18202 (Tabelle 3, Zeile 5) zulässig.

Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig mit der Zahnpachtel aufgetragen werden. Diese Art des Kleberauftrags kann auch gemäß Tabelle 2 der o. a. Norm vorgeschrieben werden. Weitere Arbeitsschritte (z. B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Unterputz:

PROFI Klebspachtel Light AIR wird mit der Zahnpachtel aufgezogen und anschließend PROFIL WDVS-Armierungsgewebe grob eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm (5 mm bei Steinwolle) betragen, das Gewebe muss mittig (bei Steinwolle im äußeren Drittel) liegen.

Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinie für PROFIL-WDVS finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

<u>Artikelnummer</u>	<u>Lieferform</u>
3774	Silo mit Durchlaufmischer (lose)
3775	Säcke (25 kg); 1.200 kg/Palette

Lagerung:

Trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Profibaustoffe Austria GmbH

Mistelbacher Straße 70 - 80

A-2115 Ernstbrunn

Tel.: +43/2576/2320-0

Mail: mail@profibaustoffe.com