

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI FARADAYUS KLEBESPACHTEL

Art.Nr.: 6726, 3736

Stand: 01.03.2025

- Produkt:** Klebe- und Armierungsspachtel zur Abschirmung elektrischer Felder und elektromagnetischer Strahlung
- Anwendung:** Kleben von EPS-Fassadendämmplatten. Einbetten eines Armierungsgewebes. Zum Überspachteln von Betonflächen und alten Putzen.
- Eigenschaften:** Zur Abschirmung elektrischer Felder und elektromagnetischer Strahlung.
- Zusammensetzung:** Zement, Kalksteinsand $\leq 0,6$ mm, funktionelle Füllstoffe, Fasern, organische Haftvermittler, Zusatzmittel

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch Kleben</u>	ca. 4–6 kg/m ²
<u>Materialverbrauch Spachteln</u>	ca. 4,5–7,5 kg/m ²
<u>Schichtdicke</u>	Spachteln: mind. 3 mm bis max. 5 mm
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 6 Liter reines Wasser/Sack
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 30
<u>Wärmeleitfähigkeit λ</u>	ca. 0,8 W/(m·K)

Normen und Richtlinien:

Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, Verarbeitungsrichtlinie für PROFIL WDVS

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über +5 °C betragen.

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen. Anstriche und Putze mit ungenügender Haftung oder Festigkeit sind zu entfernen. Absandene mineralische Oberflächen sind sorgfältig abzukehren und mit PROFIL Uni Tiefengrund vorzubehandeln. Maßnahmen bei Untergründen, die nicht in der ÖNORM B 6400-1 angeführt sind, sind den Tabellen auf den Seiten 14 und 15 der PROFIL WDVS-Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen.

Verarbeitung:

Durchlaufmischer, Quirl, Zahnspachtel

Anmischen:

PROFI FARADAYUS Klebespachtel kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufgemischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig!

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Arbeitstechnik:

Kleben:

Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punktmethode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kontaktfläche am Untergrund mind. 40 % betragen muss.

Ebenheitsabweichungen des Untergrundes sind gemäß ÖNORM DIN 18202 (Tabelle 3, Zeile 5) zulässig.

Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig mit der Zahnpachtel aufgetragen werden. Diese Art des Kleberauftrags kann auch gemäß Tabelle 2 der o. a. Norm vorgeschrieben werden. Weitere Arbeitsschritte (z. B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Unterputz:

PROFI FARADAYUS Klebespachtel wird mit der Zahnpachtel aufgezogen und anschließend PROFI WDVS-Armierungsgewebe eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm betragen, das Gewebe muss mittig liegen. Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

Putzsystem:

PROFI FARADAYUS Klebespachtel kann sowohl im Innen- als auch Außenbereich auf zementgebundenen Putzen aufgebracht werden (Mindestdicke 3 mm, inkl. eingelegtem WDVS-Armierungsgewebe).

Die entsprechenden Anforderungen sind den Anwendungstabellen der ÖNORM B 3346 bzw. den ÖAP-Richtlinien zu entnehmen.

Erdung Innenbereich:

Entsprechend DIN/VDE Vorschriften müssen alle Flächen von einer Elektro-Fachkraft geerdet werden. Wir empfehlen dafür das Erdungsset ES und das Erdungsband EB der Firma Y-Shield Abschirmtechnik (www.yshield.de).

Erdung Außenbereich:

Verarbeitung wie vor beschrieben. Wir empfehlen für außen das Erdungsset ES-A der Firma Y-Shield Abschirmtechnik (www.yshield.de).

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinie für PROFI-WDVS finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

<u>Artikelnummer</u>	<u>Lieferform</u>
3736	Silo
6726	Säcke (25 kg); 1.200 kg/Palette

Lagerung:

Ab Produktionsdatum trocken auf Palette (foliert) mind. 24 Monate haltbar.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Profibaustoffe Austria GmbH

Mistelbacher Straße 70 - 80

A-2115 Ernstbrunn

Tel.: +43/2576/2320-0

Mail: mail@profibaustoffe.com