Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH

PROFI KLEBESPACHTEL AIR

Art.Nr.: 3770, 3771

Stand: 05.10.2026

Produkt: **Weiße Klebe- und Armierungsspachtel für EPS-, XPS- Holzfaser- und Steinwolle-Fassadendämmplatten**

Anwendung: Kleben von EPS-, XPS- Holzfaser- und Steinwolle-Fassadendämmplatten. Einbetten eines WDVS-Armierungsgewebes.

Eigenschaften: Weißer Klebemörtel und Unterputz in einem, mineralisch gebunden.

Zusammensetzung: Zement, Kalksteinsand ≤ 0,8 mm, organische Haftvermittler, Zusatzmittel

Technische Daten:

Materialverbrauch Kleben	ca. 4–6 kg/m²
Materialverbrauch Spachteln	ca. 4–7 kg/m²
Materialverbrauch Zusatz	Spachteln EPS, XPS: ca. 4–7 kg/m²
	Spachteln Holzfaser: ca. 5,5–7 kg/m²
	Spachteln Steinwolle: ca. 5,5–7 kg/m²
Schichtdicke	Spachteln: mind. 3 mm bis max. 5 mm (EPS und XPS) bzw. mind. 5 mm bis max. 7 mm (Steinwolle und Holzfaser)
Wasserbedarf	ca. 6 Liter reines Wasser/Sack
Diffusionswiderstandszahl μ	ca. 20
Wärmeleitzahl λ	ca. 0,8 W/(m·K)

Normen und Richtlinien:
Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, Verarbeitungsrichtlinie für PROFI WDVS

Verarbeitungstemperatur:
Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über +5 °C betragen.

Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen. Anstriche und Putze mit ungenügender Haftung oder Festigkeit sind zu entfernen. Absandene mineralische Oberflächen sind sorgfältig abzukehren und mit PROFI Uni Tiefengrund vorzubehandeln. Maßnahmen bei Untergründen, die nicht in der ÖNORM B 6400-1 angeführt sind, sind den Tabellen auf den Seiten 14 und 15 der PROFI WDVS-Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen.

Verarbeitung:
Durchlaufmischer, Quirl, Zahnspachtel

Diese technischen Informationen wurden auf Basis unserer Erfahrungen und dem neuesten Stand der Technik erstellt. Wegen der Vielfalt der Baustellenbedingungen (Planung, Untergründe, Witterung, ...) wird die Profibaustoffe Austria GmbH durch diesen Inhalt nicht verpflichtet. Käufer bzw. Verarbeiter sind durch dieses technische Datenblatt nicht davon entbunden, unsere Werkstoffe hinsichtlich des vorgesehenen Verwendungszwecks fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH

Anmischen:
PROFI Klebespachtel AIR kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufmischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig!

Arbeitstechnik:

Kleben:
Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punkt-Methode oder der Randwulst-Wulst-Methode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kleber-Kontaktfläche bei EPS-F mind. 40 %, bei EPS-S mind. 60 %, bei XPS-R mind. 60 %, bei Mineralwolle-Fassadendämmplatten (MW-PT) mind. 40 % und bei Holzweichfaser-Fassadendämmplatten (WF-PT) mind. 40 % betragen muss. Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig (Kontaktfläche mind. 80 %) mit der Zahnspachtel aufgetragen werden.
Weitere Arbeitsschritte (z. B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Unterputz:
PROFI Klebespachtel AIR wird mit der Zahnspachtel aufgezogen und anschließend PROFI WDVS-Armierungsgewebe eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm (EPS) bzw. 5 mm (Steinwolle & Holzfaser) betragen, das Gewebe muss mittig liegen. Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:
Die Verarbeitungsrichtlinie für PROFI-WDVS finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:
Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

Artikelnummer	Lieferform
3770	Silo
3771	Säcke (25 kg); 48 Säcke/Palette

Lagerung:
3770: Trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar.
3771: Trocken auf Palette (foliert) mind. 9 Monate haltbar.

Entsorgung:
Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:
Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Profibaustoffe Austria GmbH
Mistelbacher Straße 70 - 80
A-2115 Ernstbrunn
Tel.: +43/2576/2320-0
Mail: mail@profibaustoffe.com

Diese technischen Informationen wurden auf Basis unserer Erfahrungen und dem neuesten Stand der Technik erstellt. Wegen der Vielfalt der Baustellenbedingungen (Planung, Untergründe, Witterung, ...) wird die Profibaustoffe Austria GmbH durch diesen Inhalt nicht verpflichtet. Käufer bzw. Verarbeiter sind durch dieses technische Datenblatt nicht davon entbunden, unsere Werkstoffe hinsichtlich des vorgesehenen Verwendungszwecks fach- und handwerksgerecht zu prüfen.