Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH

PROFI FARADAYUS ARMIERUNGSMÖRTEL

Art.Nr.: 3714, 6714

Stand: 06.10.2026

Produkt: **Klebe- und Armierungsspachtel zur Abschirmung elektrischer Felder und elektromagnetischer Strahlung**

Anwendung: Kleben von Steinwolle-Fassadendämmplatten. Einbetten eines Armierungsgewebes. Zum Überspachteln von mineralischen Putzen.

Eigenschaften: Zur Abschirmung elektrischer Felder und elektromagnetischer Strahlung.

Zusammensetzung: Zement, Kalksteinsand ≤ 0,8 mm, funktionelle Füllstoffe, Fasern, organische Haftvermittler, Zusatzmittel

Technische Daten:

Materialverbrauch Kleben	ca. 4–6 kg/m²
Materialverbrauch Spachteln	ca. 4-7 kg/m²
Schichtdicke	Spachteln: mind. 5,5 mm bis max. 7 mm
Wasserbedarf	ca. 6 Liter reines Wasser/Sack
Diffusionswiderstandszahl μ	ca. 30
Wärmeleitzahl λ	ca. 0,8 W/(m·K)

Normen und Richtlinien:
Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, Verarbeitungsrichtlinie für PROFI WDVS

Verarbeitungstemperatur:
Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über +5 °C betragen.

Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen. Anstriche und Putze mit ungenügender Haftung oder Festigkeit sind zu entfernen. Absandene mineralische Oberflächen sind sorgfältig abzukehren und mit PROFI Uni Tiefengrund vorzubehandeln. Maßnahmen bei Untergründen, die nicht in der ÖNORM B 6400-1 angeführt sind, sind den Tabellen auf den Seiten 14 und 15 der PROFI WDVS-Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen.

Verarbeitung:
Durchlaufmischer, Quirl, Zahnspachtel

Anmischen:
PROFI FARADAYUS Armierungsmörtel kann mit dem Quirl oder einem Durchlaufmischer angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufgemischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig!

Diese technischen Informationen wurden auf Basis unserer Erfahrungen und dem neuesten Stand der Technik erstellt. Wegen der Vielfalt der Baustellenbedingungen (Planung, Untergründe, Witterung, ...) wird die Profibaustoffe Austria GmbH durch diesen Inhalt nicht verpflichtet. Käufer bzw. Verarbeiter sind durch dieses technische Datenblatt nicht davon entbunden, unsere Werkstoffe hinsichtlich des vorgesehenen Verwendungszwecks fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH

Arbeitstechnik:

Kleben:

Die Verklebung der Steinwolle-Fassadendämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punkt-Methode oder der Randwulst-Wulst-Methode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kleber-Kontaktfläche mind. 40 % bei der Randwulst-Punkt-Methode bzw. mind. 60 % bei der Randwulst-Wulst-Methode betragen muss. Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig (Kontaktfläche mind. 80 %) mit der Zahnspachtel aufgetragen werden.

Unterputz:

PROFI Faradayus Armierungsmörtel wird mit der Zahnspachtel aufgezogen und anschließend PROFI WDVS-Armierungsgewebe eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 5 mm betragen, das Gewebe muss im oberen Drittel liegen. Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

Erdung Innenbereich:

Entsprechend DIN/VDE Vorschriften müssen alle Flächen von einer Elektro-Fachkraft geerdet werden. Wir empfehlen dafür das Erdungsset ES und das Erdungsband EB der Firma Y-Shield Abschirmtechnik (www.yshield.de).

Erdung Außenbereich:

Verarbeitung wie vor beschrieben. Wir empfehlen für außen das Erdungsset ES-A der Firma Y-Shield Abschirmtechnik (www.yshield.de).

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinie für PROFI-WDVS finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

Artikelnummer	Lieferform
6714	Säcke (25 kg); 48 Säcke/Palette

Lagerung:

Ab Produktionsdatum trocken auf Palette (foliert) mind. 24 Monate haltbar.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Profibaustoffe Austria GmbH
Mistelbacher Straße 70 - 80
A-2115 Ernstbrunn
Tel.: +43/2576/2320-0
Mail: mail@profibaustoffe.com

Diese technischen Informationen wurden auf Basis unserer Erfahrungen und dem neuesten Stand der Technik erstellt. Wegen der Vielfalt der Baustellenbedingungen (Planung, Untergründe, Witterung, ...) wird die Profibaustoffe Austria GmbH durch diesen Inhalt nicht verpflichtet. Käufer bzw. Verarbeiter sind durch dieses technische Datenblatt nicht davon entbunden, unsere Werkstoffe hinsichtlich des vorgesehenen Verwendungszwecks fach- und handwerksgerecht zu prüfen.