

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI PORETEC NHL KALKFEINPUTZ 0,4 MM

Art.Nr.: 3614

Stand: 13.04.2021

- Produkt:** Hydrophiler NHL-Kalkfeinputz, händisch verarbeitbar
- Anwendung:** Für innen und außen, zur Renovierung von Altbauten und in der Denkmalpflege. Für den baubiologisch wertvollen Neubau. Systemkomponente für PROFIL Porettec NHL-Systeme.
- Eigenschaften:** Händisch verarbeitbarer NHL-Kalkfeinputz.
- Zusammensetzung:** Natürlicher hydraulischer Kalk (NHL), Quarzsand, ohne organische Zusätze

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch</u>	ca. 1–2 kg/m ² /mm
<u>Schichtdicke</u>	mind. 2 mm
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 9–9,5 Liter reines Wasser/Sack
<u>Druckfestigkeit</u>	ca. 1,2 N/mm ²
<u>Rohdichte</u>	ca. 1.450 kg/m ³
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 7
<u>Wärmeleitfähigkeit λ</u>	ca. 0,5 W/(m·K)

Normen:

Europäische Norm EN 998-1 (CR - CS I), ÖAP-Verarbeitungsrichtlinien, ÖNORM B 3346

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über + 5 °C betragen.

Untergrund:

Der Untergrund muss tragfähig, frei von Verunreinigungen und Staub und Sinterschichten sein.

Stark saugende Putzgründe (z .B. alte Putze) vornässen.

Verarbeitung:

Durchlaufmischer, Freifallmischer, händische Verarbeitung

Anmischen:

PROFI Porettec NHL Kalkfeinputz 0,4 mm wird im Durchlauf- oder Freifallmischer, bzw. händisch gemischt. So lange kräftig mischen, bis ein knollenfreier Mörtel entsteht. Die Mischzeit beträgt ca. 4 Minuten.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Arbeitstechnik:

PROFI Poretex NHL Kalkfeinputz 0,4 mm wird mit dem Hobel aufgezogen und verrieben.
Die Putzdicke beträgt mind. 2 mm.

Achten Sie darauf, dass PROFIL Poretex NHL Kalkfeinputz 0,4 mm in einer gleichmäßigen Schicht aufgetragen wird.

Nachfolgende Anstriche müssen hoch diffusionsoffen sein.
Silikatfarben erfordern in der Regel eine Standzeit von ca. 4 Wochen, es ist auf eine ausreichend fortgeschrittene Kabonatisierung zu achten.

Berücksichtigen Sie hinsichtlich Putzgrundprüfung und Verarbeitung die o. a. ÖNORM B 3346 und die ÖAP-Verarbeitungsrichtlinien.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle.

Lagerung:

Trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).